



TRENNEN + SÄGEN

GROSSER QUERSCHNITTE

UNIVERSAL-LANGSCHNITTMASCHINEN
RO - UNIVERSAL

NE-PLATTEN-SÄGEMASCHINEN
PLASTAL
ALUMATIC





Neigung einseitig bis 45° optional

RO – UNIVERSAL

BAUGRÖSSE - I: 7,5 kW
Ø 350 mm bis H=110 mm
Ø 400 mm bis H=135 mm

BAUGRÖSSE - II: 11 bis 30 kW
Ø 500 mm bis H=170 mm
Ø 600 mm bis H=200 mm
Ø 650 mm bis H=230 mm
Ø 700 mm bis H=250 mm

Schnittlängen
1.000 bis 6.000 mm

für
Abrasive Trennscheiben
Warm-Trennblätter (WM)
Hartmetall-Sägeblatt (HM)
Diamantscheiben, o.ä.

geschlossene Einhausung
verschiedene Türsysteme
Schallschutz

für trockene oder für nasse Schnitte

verschiedene Materialspannungen:

Balken mit Vertikal-Spannzylinder
(nur einseitig)

Spannbalken über die ganze Länge
beidseitig vom Schnitt, bis max. 3 m

kundenspezifisch, wie z.B.:

Wechselarbeitsplätze
während einer bearbeitet wird, wird der andere geladen

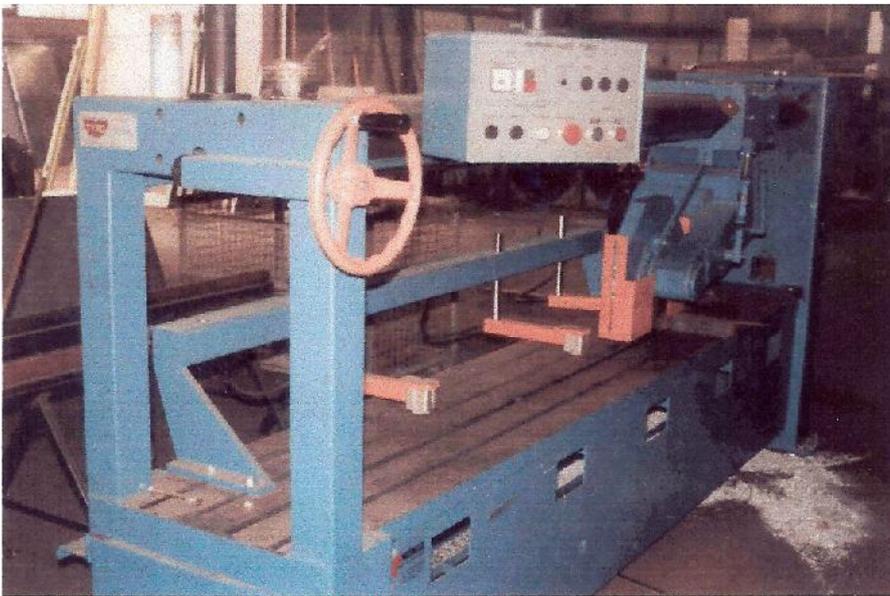
2 Köpfe auf derselben Schnittlinie

- zur kontinuierlichen Produktion
z.B. Abarbeitung vom Coil
- zur optimalen Scheibennutzung
z.B. Ø600 > 400, dann Ø400 > mini

Fliegender Schnitt

Visualisierung der Schnittlinie durch Laser





RO-2-10 manuelle Maschine
Schnittvorschub
über Handkurbel
Materialspannung
mit Vertikalzylindern



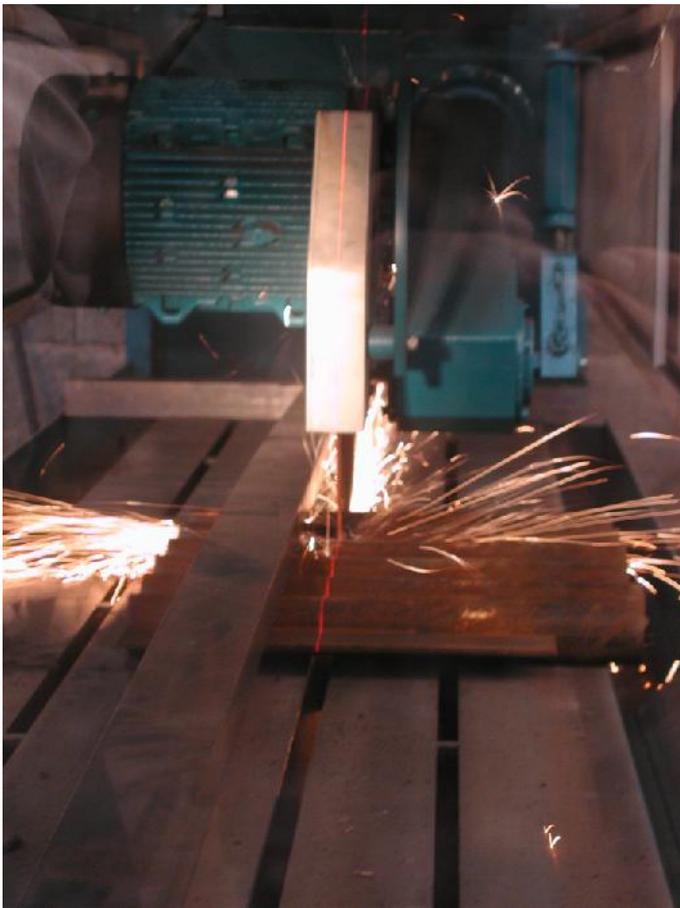
RO-2-30 automatisch
mit Spannbalken beidseitig
2 Schnittbereiche
(bis 1,3 m und bis 2 m)
Rollenbahn 1,3 m breit



RO-3-60, 45 kW, Ø 600 mm
mit Schallschutz
mit Vorschubsystem



RO-3-30 Zuschnitt von Gussteilen
Zwei Arbeitsplätze

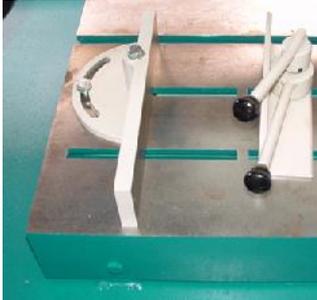


RO - 2 - 30
Zuschnitt von Rohrsystem
Laser zeigt Schnittlinie

RO - fliegender Schnitt
In Vergütungsanlage



SPANNMÖGLICHKEITEN



a) Horizontalspanner

links: Anschlag, Position und Winkel einstellbar

rechts: Spanner, hier manuell mit Exzenter, optional pneumatisch

Beide Teile sind in den T-Nuten des Tisches entlang des gesamten Spannereichs verschiebbar und beliebig zu positionieren.



b) Spannbrücke 2m, 5 Zylinder

kann nur an einer Seite des Schnittes montiert werden

sehr universell einsetzbar.

Die Angriffspunkte sind einstellbar durch seitliches Schwenken und durch Verstellbarkeit der Höhe ihres Armes.

Typische Anwendungen:

Trapezbleche, großflächige, unebene Profile (Ladebordwand), u.ä.

c) Spannbalken (Lösung -1)

drückt die Platte durch leichte Horizontalbewegung gegen den Queranschlag



Spannbalken (Lösung-2)

Wie rechts, jedoch nur zwei Zylinder (großer Spannereich)

Optimal für Press-Gitterroste und Schweiß-Gitterroste bis ca. 40 mm



kundenspezifische Spanner
in vielen Varianten

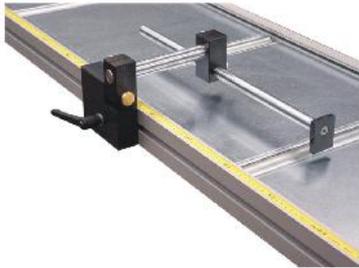
d) Spannbalken mit 3 Zylindern hohe Spannkraft im inneren Bereich



innerer Bereich
1.300 mm
2.000 mm

nur sinnvoll in großen Maschinen
ab 22 kW, Scheiben Ø min. 600 mm,
für schwere (LKW-) Gitterroste

ROLLENBAHNEN



MESS - ANSCHLAG - SYSTEME

Parallel-Messanschlag
manuell oder automatisch



2 GUIDAL Einzelsysteme
zum Positionieren schräger Schnitte



Automatisch positionierender Messanschlag
für RO-UNIVERSAL-Langschnittmaschinen
zum Zuschnitt von Gitterrosten und Platten



links:
in Mess-Position

rechts:
angehoben zum Entnehmen der Platten
Durchlasshöhe 100 mm



Parallel-Messanschlag-Systeme

Hochlappbare Variante
hier mit Kugeltisch



mit verschiebbarem Zwischentisch



Platten - Vorschubsysteme



ALUMATIC mit Vorschub
mit Bohreinheit
auf Y-Achse



manuelle Plattensäge
PLASTAL-125
für Aluminium und Kunststoff
Sägeblatt Ø 125 mm
Schnittlänge 700 mm
Schnitthöhe 8 oder 18 mm



automatische Plattensäge
PLASTAL-250
für Aluminium und Kunststoff
Sägeblatt Ø 250 mm
Schnittlängen
1050 bis 4050 mm
Schnitthöhen 20 oder 40 mm



ALUMATIC

BAUGRÖSSE – I:	7,5 kW
Ø 400 mm	bis H=120 mm voll bis 80mm
BAUGRÖSSE–II:	11 oder 15 kW
Ø 500 mm	bis H =150 mm voll bis 120 mm
Ø 600 mm	bis H=200 mm voll bis 150 mm



Schnittlängen
1.000 bis 6.000 mm

Mkro-Sprühvorrichtung

Kugeltisch
oder
Luftkissentisch

Absaugungen

Mess-Anschlagsysteme

Vorschubsysteme





Trennen
- wo Sägen versagen

Trennmaschinen

nass oder trocken
für Produktion oder Werkstoffprüfung

Langschnitt Maschinen

für große Bauteile, wie Platten, Gitterroste, u.v.m.

Sägemaschinen

für Aluminium, NE-Metalle, Kunststoffe, u.ä.

Messanschlagsysteme

zuverlässig, vielseitig, für jeden Bedarf oder Geldbeutel
auch zur Nachrüstung an vorhandenen Rollenbahnen

Vorschubsysteme

die Grundlage zur Automation

Rollenbahnen

in vielen Größen und Ausführungen

Mehr als 60 Jahre Erfahrung vom Erfinder des Oszillationsschnitts

ROTY & Fils SARL

41, rue Jacques - Cartier
F-35430 La-Ville-Es-Nonais

Tel.: +33 299 58 40 47
Fax: +33 299 58 37 77

Hauptstrasse 29
D-56291 Badenhart

Tel.: +49 6746 803920
Fax: +49 6746 803921

<http://www.trennmaschinen.com>
trennmaschinen@email.de